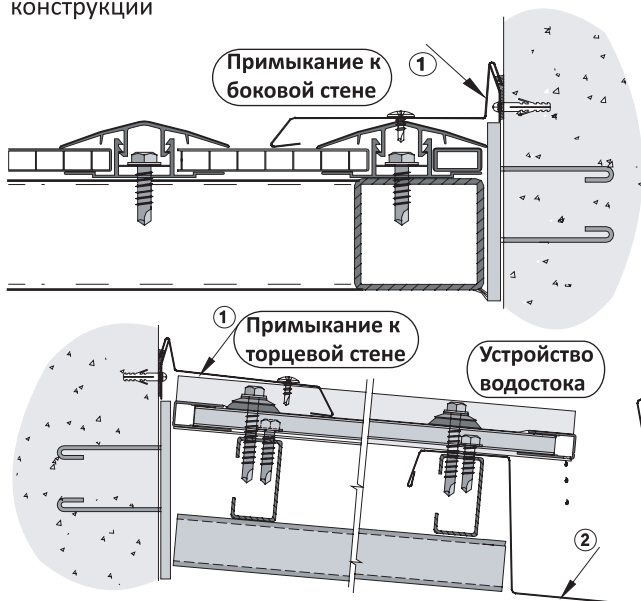


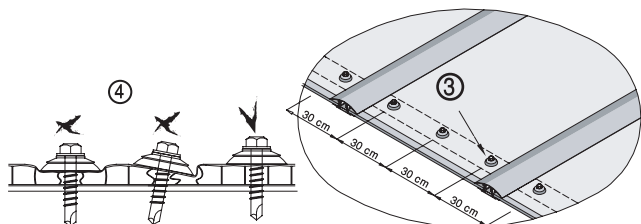
Рекомендации по монтажу

Завершающие работы: присоединение к конструкции и стенам

- изготовить элемент (отлив) необходимой формы из жести ①, который с одной стороны будет присоединен к стене, а с другой прикроет край плиты
- изготовить водосток ② и присоединить к конструкции



- укрепить плиту на конструкции болтами-саморезами с герметизирующими шайбами-уплотнителями по длине нижнего прогона обрешетки ③ (отверстия в плите под болты-саморезы, для обеспечения компенсации возможных термических расширений плиты, необходимо сделать диаметром большим диаметра болтов-саморезов)
- обратить внимание на то, чтобы при затягивании болтов-саморезов плиты не были раздавлены ④



Уже почти 50 лет компания "Polygal" является одним из ведущих производителей полимерных плит. Именно инженерами "Polygal" в 1978 году была произведена первая в мире сотовая поликарбонатная плита, а в течение последующих 30 лет разработан широкий спектр этой продукции, ставшей признанным стандартом для всей отрасли. В 2011 году, Компания "Polygal" объединилась с компанией "Plazit" в единую группу, специализирующуюся на выпуске полимерных листов самого широкого ассортимента. Поликарбонатные плиты "Polygal" с большим успехом применяются во всем мире в архитектуре и сельском хозяйстве, в дизайне интерьеров и в рекламе. Они работают в различных климатических зонах и многократно доказали свою надежность и качество. ООО "Полигаль Восток", начавшее свою деятельность в 2006 году, является российским предприятием группы "Plazit-Polygal". Предприятие производит сотовые и монолитные плиты из поликарбоната, монолитные плиты из акрила и полистирола по самым высоким стандартам качества, на оборудовании, являющимся последним словом передовой технологии в своей области. Подтвержденная 10-ти летняя гарантия на изделия компании, а так же полная российская сертификация позволяют применять их в самых ответственных проектах любой сложности.

СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!

Производство завода "Полигаль Восток"

Предоставленная здесь ознакомительная информация не является гарантией компании. Компания "Полигаль Восток" не несет никакой ответственности в случаях применения несопоставимых с поликарбонатом комплектующих изделий и материалов, и в случаях нанесения ущерба любого рода при неправильном монтаже и эксплуатации плит.

www.polygalvostok.ru

ООО "Полигаль Восток"
тел/факс 496 411 9000,
E-mail: vostok@polygalvostok.com



Рекомендации по монтажу

Сотовый поликарбонат производства "Полигаль Восток"



Настоящие рекомендации по монтажу основываются на многолетнем опыте работы компании "Polygal" по устройству перекрытий и остекления во всем мире и дадут вам возможность правильного применения сотового поликарбоната производства компании "Полигаль Восток".

Для безопасности работы при монтаже следует:

- соблюдать выполнение всех правил безопасности при работе на высоте
- остерегаться скользких поверхностей
- остерегаться потери устойчивости в ветренную погоду

INSTAL-ru-0313-02

Рекомендации по монтажу

Особенности проектирования несущей конструкции для сотового поликарбоната

- листы сотового поликарбоната монтируются на конструкции таким образом, чтобы **защищенная от У.Ф. излучения сторона**, покрытая защитной полиэтиленовой пленкой с логотипом "Полигаль", была **обращена наружу**
- листы монтируются таким образом, чтобы их ребра жесткости были параллельны направлению стекания дождевых вод, при этом уклон конструкции должен быть не менее 10 %
- ширина несущих балок должна быть не менее 30 мм для обеспечения надежной укладки листов и присоединения соединительных профилей

Максимально допустимое расстояние между прогонами обрешетки

для сотовых поликарбонатных листов "Полигаль СТАНДАРТ" шириной 1,05 м при максимальном провисании листа 50 мм

ЛИСТ	нагрузка			
	80кг/м ²	100кг/м ²	120кг/м ²	140кг/м ²
6 мм	1,3 м	1,1 м	1,0 м	0,9 м
8 мм	1,7 м	1,5 м	1,4 м	1,3 м
10 мм	1,8 м	1,6 м	1,5 м	1,4 м
16 мм	2,1 м	1,9 м	1,7 м	1,5 м

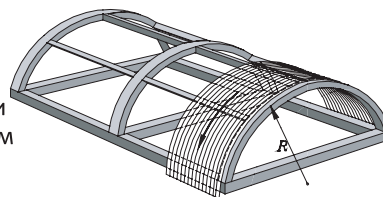
Подготовка несущей конструкции

- все сварочные и окрасочные работы должны быть окончены до начала монтажа поликарбонатных листов
- перед заказом листов, следует проверить на объекте размеры конструктивных элементов и подготовить проект покрытия

Минимально допустимый радиус изгиба листа сотового поликарбоната "Полигаль СТАНДАРТ"

Толщина листа	4 мм	6 мм	8 мм	10 мм	16 мм
Мин. радиус	0,75 м	1,05 м	1,4 м	1,75 м	2,8 м

Изгиб сотового поликарбонатного листа допускается только в направлении параллельном ребрам жесткости



Комплекующие изделия, необходимые для монтажа листов сотового поликарбоната:

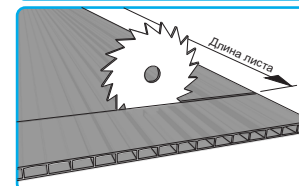
Торцевой профиль (из поликарбоната или алюминия)	
Прижимной профиль - крышка (из поликарбоната или алюминия)	
Профиль - база (из поликарбоната или алюминия)	
Болт-саморез для крепления профиля-базы к конструкции	
Болт - саморез для крепления плит к конструкции (устанавливается с шайбой - уплотнителем)	
Герметизирующие шайбы-уплотнители (устанавливается с болтом)	
Самоклеющаяся пылезащитная перфорированная лента	
Самоклеющаяся пылезащитная сплошная лента	

Подготовка листов к монтажу:

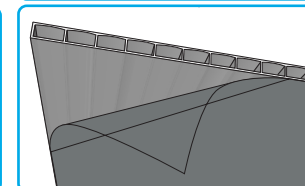
- нарезать листы в соответствии с требуемыми размерами (при этом необходимо учесть возможное сезонное термическое удлинение/сжатие листов, которое может составлять: 2,5 мм на погонный метр для прозрачных и цветных листов светлых оттенков и 4,5 мм на погонный метр для цветных листов темных оттенков (бронзовый, синий, красный и т.п.)
- снять полиэтиленовую защитную пленку с внутренней поверхности листа (не использовать острые режущие инструменты во избежание повреждения поверхности листа)
- отвернуть защитную полиэтиленовую пленку с наружной стороны листа на 10-15 см от каждого края
- заклеить перфорированной пылезащитной лентой торец нижнего края листа и сплошной пылезащитной лентой торец верхнего края листа
- установить на оба торца листа торцевой профиль

Последовательность монтажа

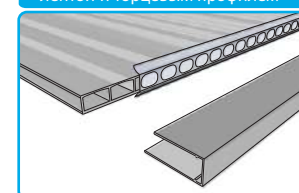
1. Нарезка до нужного размера



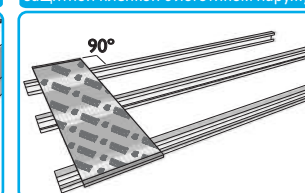
2. Удаление защитной пленки с внутренней стороны листа



3. Заделка торцов пылезащитной лентой и торцевым профилем



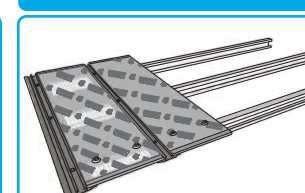
4. Установка первого листа защитной пленкой с логотипом наружу



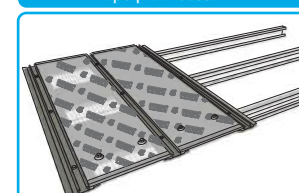
5. Установка по бокам листа двух базовых профилей



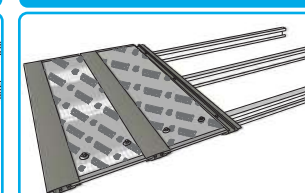
6. Установка следующего листа



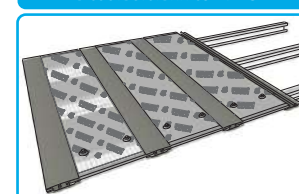
7. Установка следующего профиля-базы



8. Установка прижимных профилей



9. Продолжение монтажа в соответствии с 6 - 7 - 8



10. Удаление защитной пленки

