

завод Полигаль Восток



Узлы сопряжений и соединений плит ПОЛИГАЛЬ. Указания по монтажу плит.



Адрес:

Московская обл., г. Куровское, ул. Советская, д.105



Тел/факс:

(4964) 11 90 00



Email:

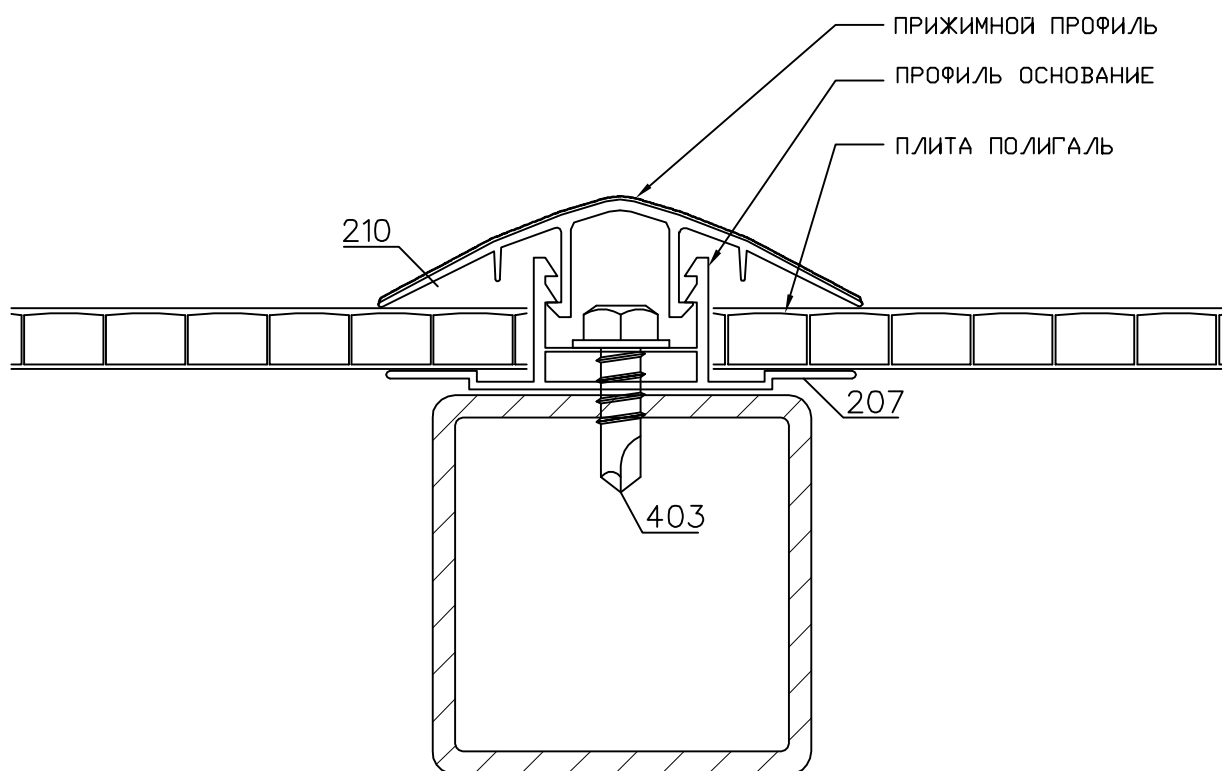
vostok@polygalvostok.com



URL:

www.polygalvostok.ru

УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ СИСТЕМА НСР



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

E-mail: vostok@polygalvostok.com

SCALE 1:1

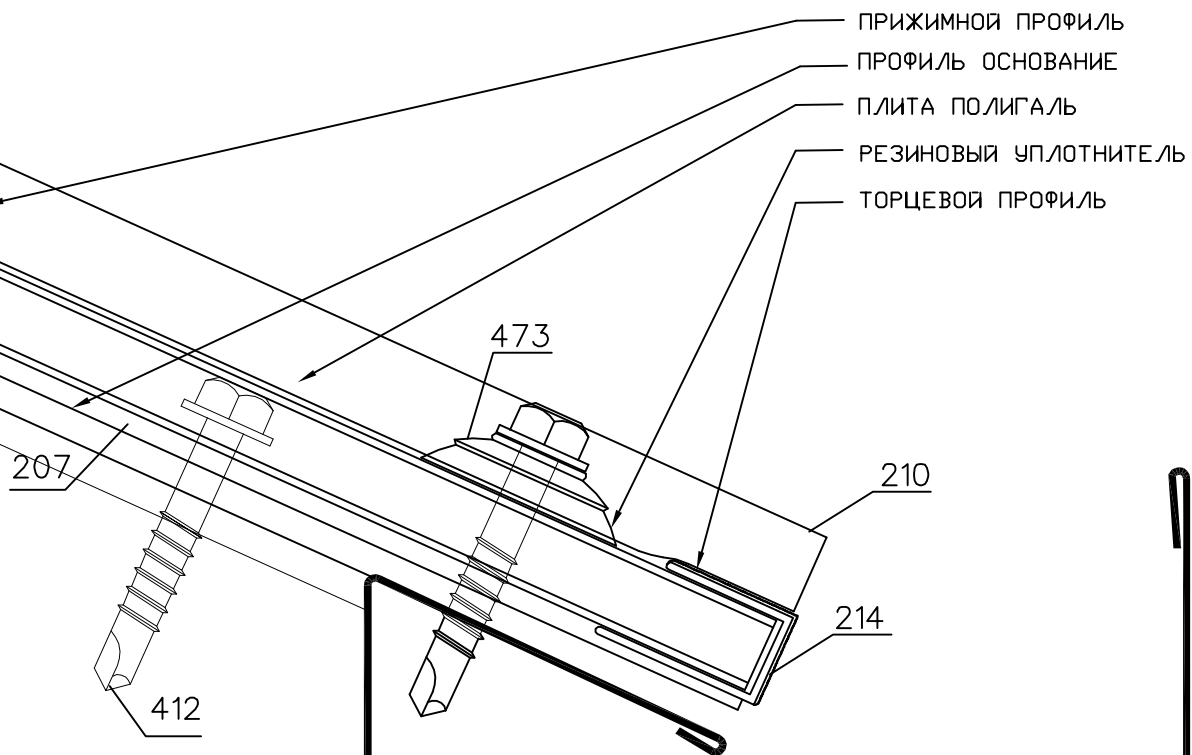
TITLE

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

ТОРЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
СИСТЕМА НСР



POLYGAL[®] TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL[®] TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

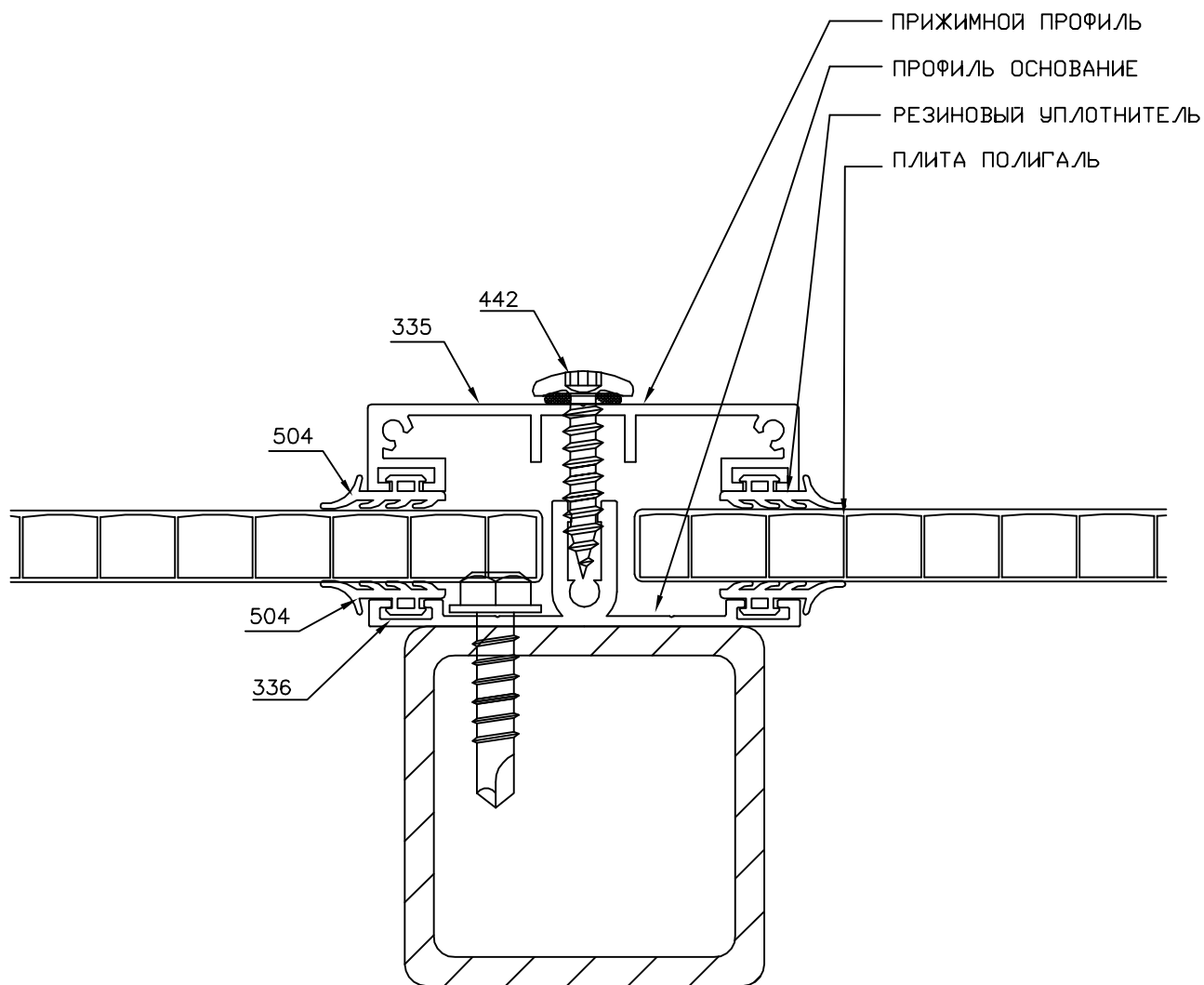
E-mail: vostok@polygalvostok.com

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ СИСТЕМА 6-16



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

E-mail: vostok@polygalvostok.com

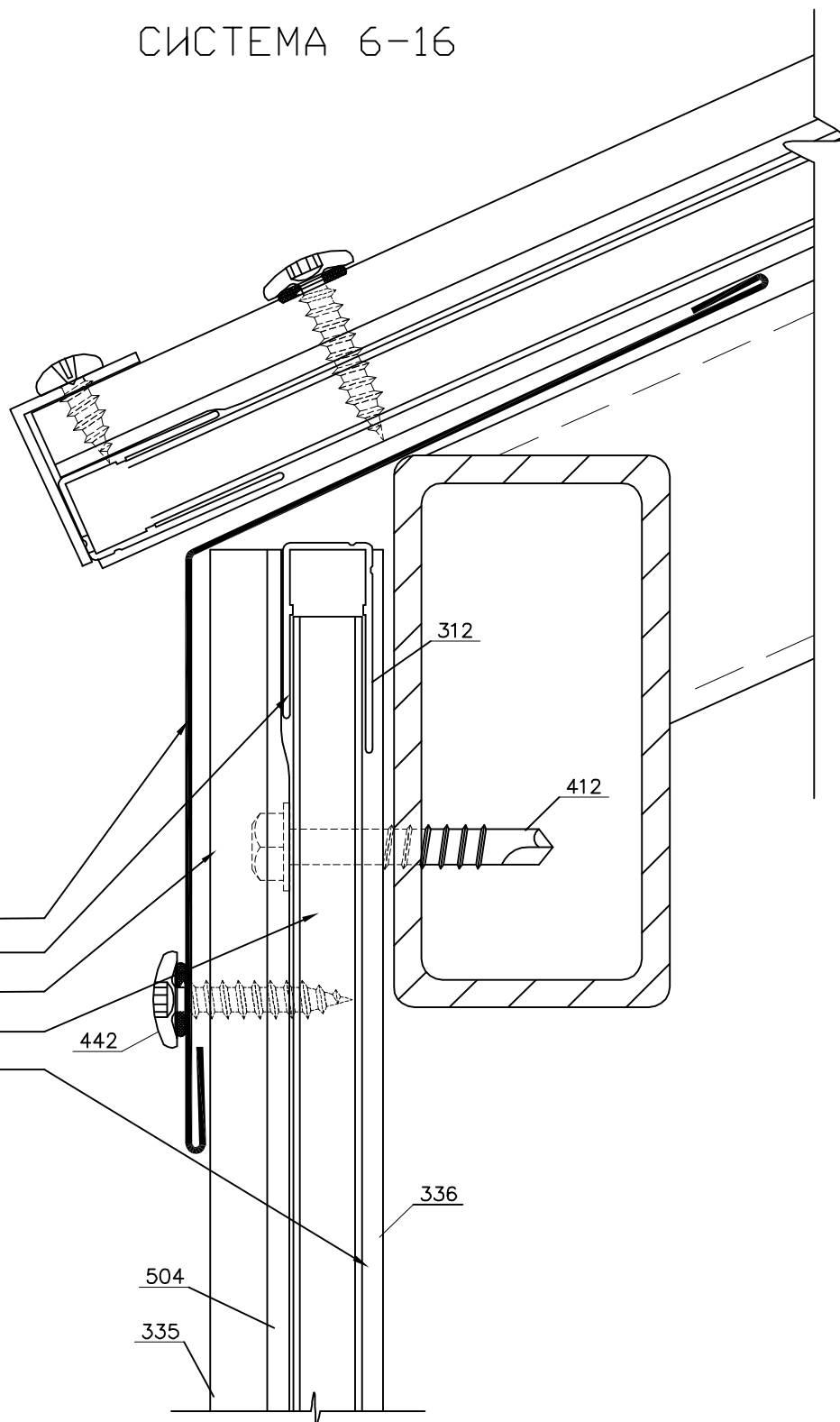
DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

КРЕПЛЕНИЕ В ВЕРХНЕЙ ТОЧКЕ СИСТЕМА 6-16

ЖЕСТЯНАЯ НАКЛАДКА
ТОРЦЕВОЙ ПРОФИЛЬ
ПРИЖИМНОЙ ПРОФИЛЬ
ПЛИТА ПОЛИГАЛЬ
ПРОФИЛЬ ОСНОВАНИЕ



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

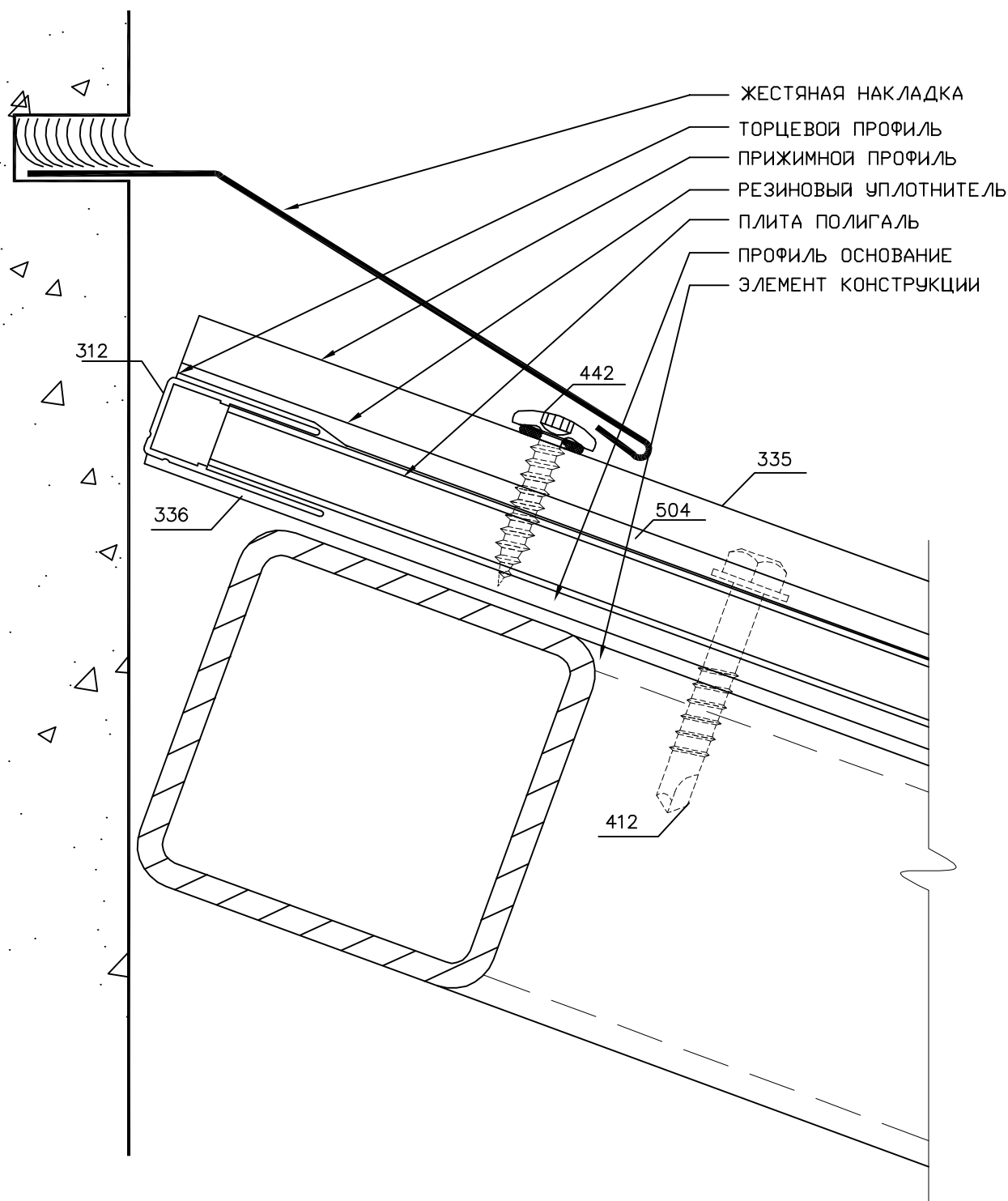
E-mail: vostok@polygalvostok.com

DRAWING NUMBER

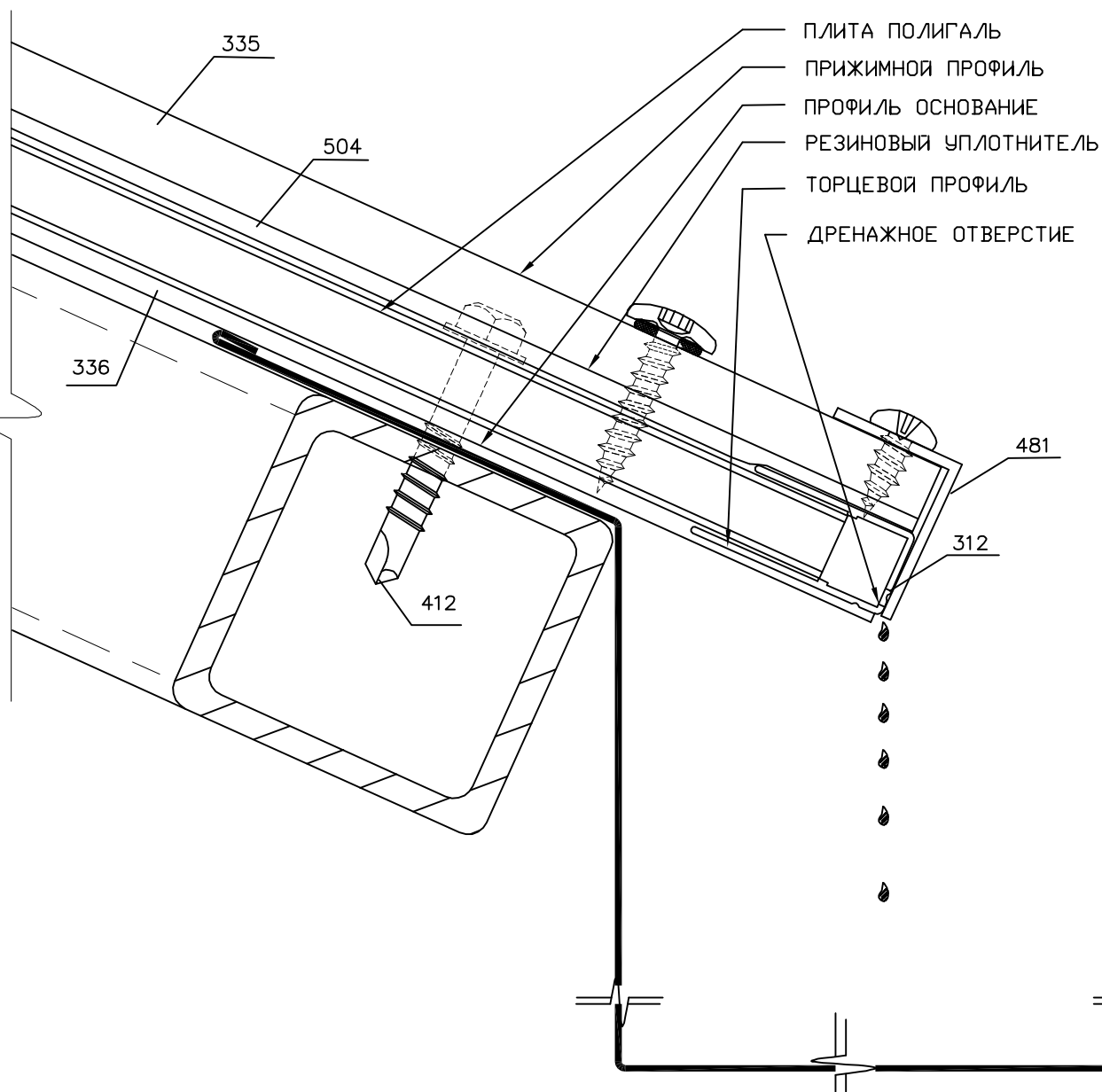
EDITION

SHEET

ПРИМЫКАНИЕ К СТЕНЕ СИСТЕМА 6-16



ТОРЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМА 6-16



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

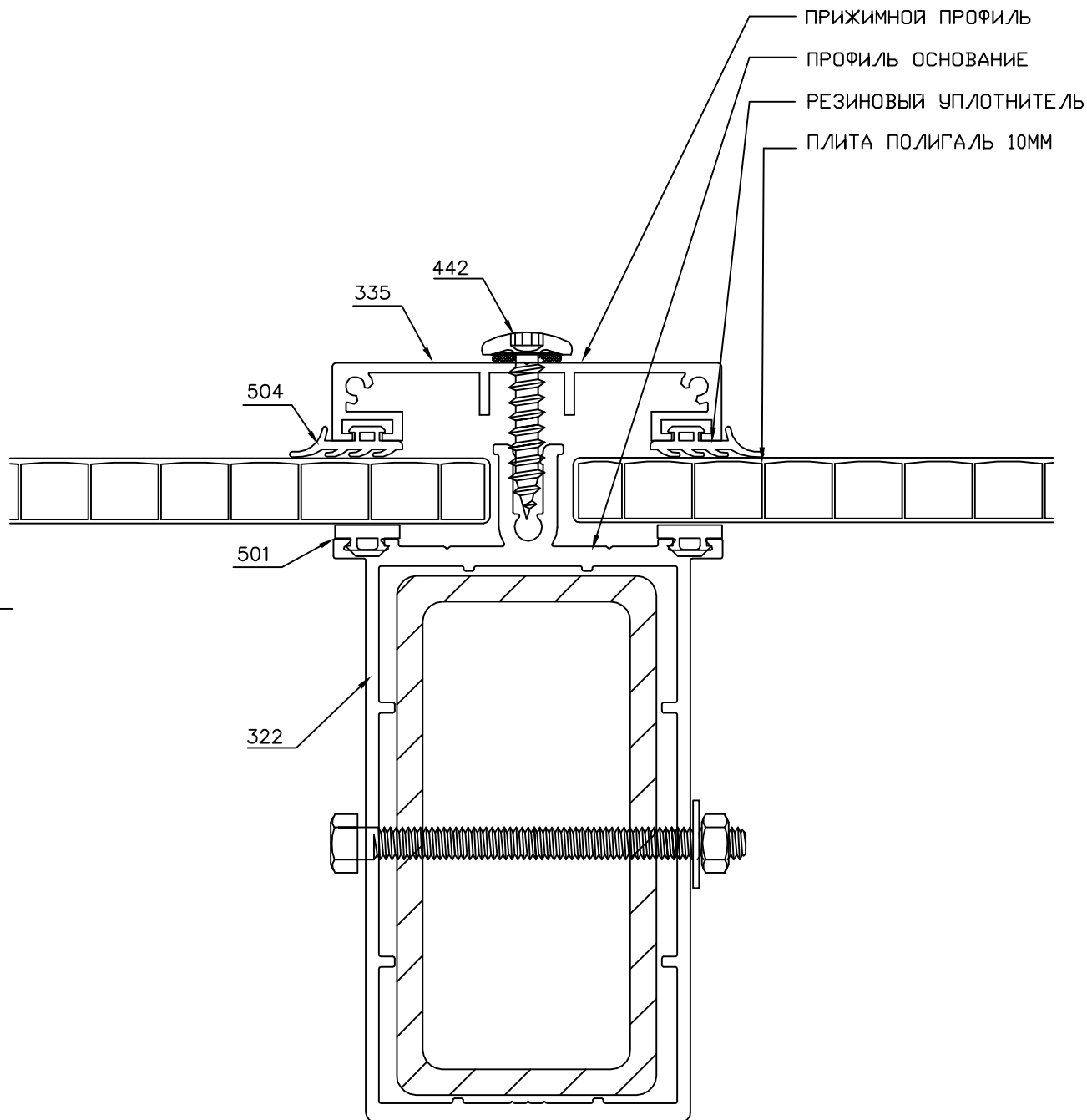
E-mail: vostok@polygalvostok.com

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ СИСТЕМА 6-16



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

E-mail: vostok@polygalvostok.com

SCALE 1:1

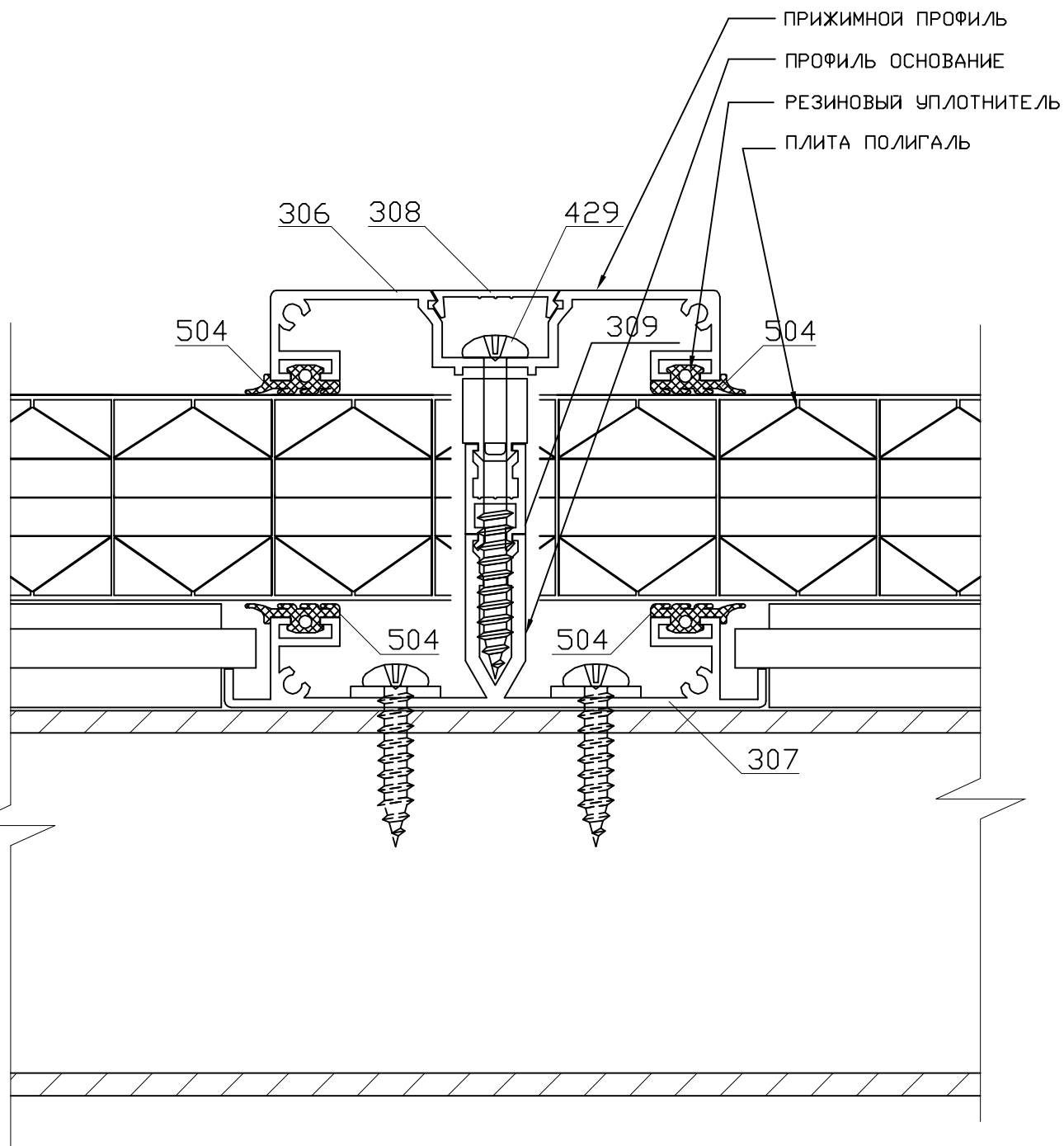
TITLE

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ СИСТЕМА 6-35



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

E-mail: vostok@polygalvostok.com

SCALE 1:1

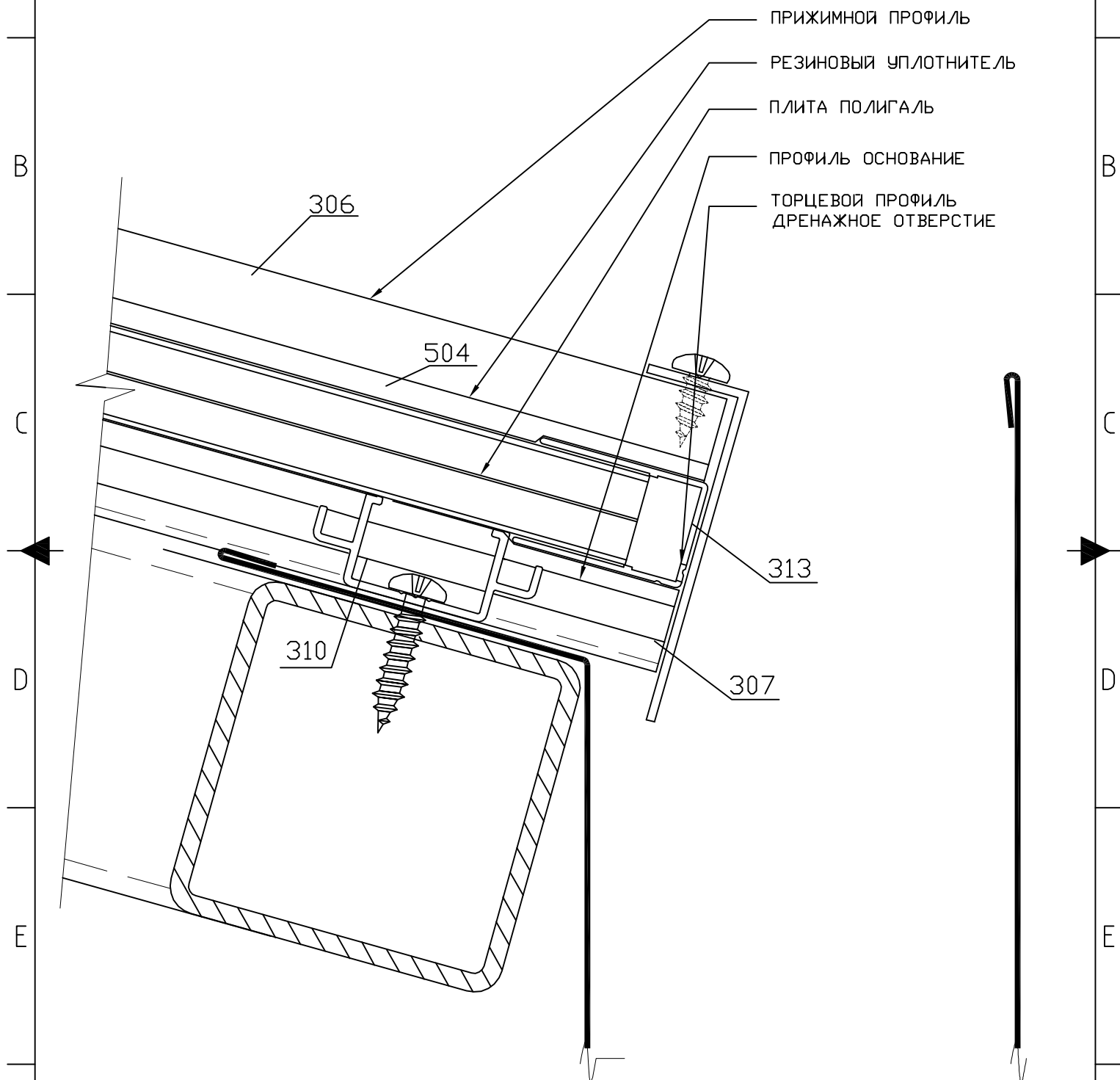
TITLE

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

ТОРЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМА 6-35



**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

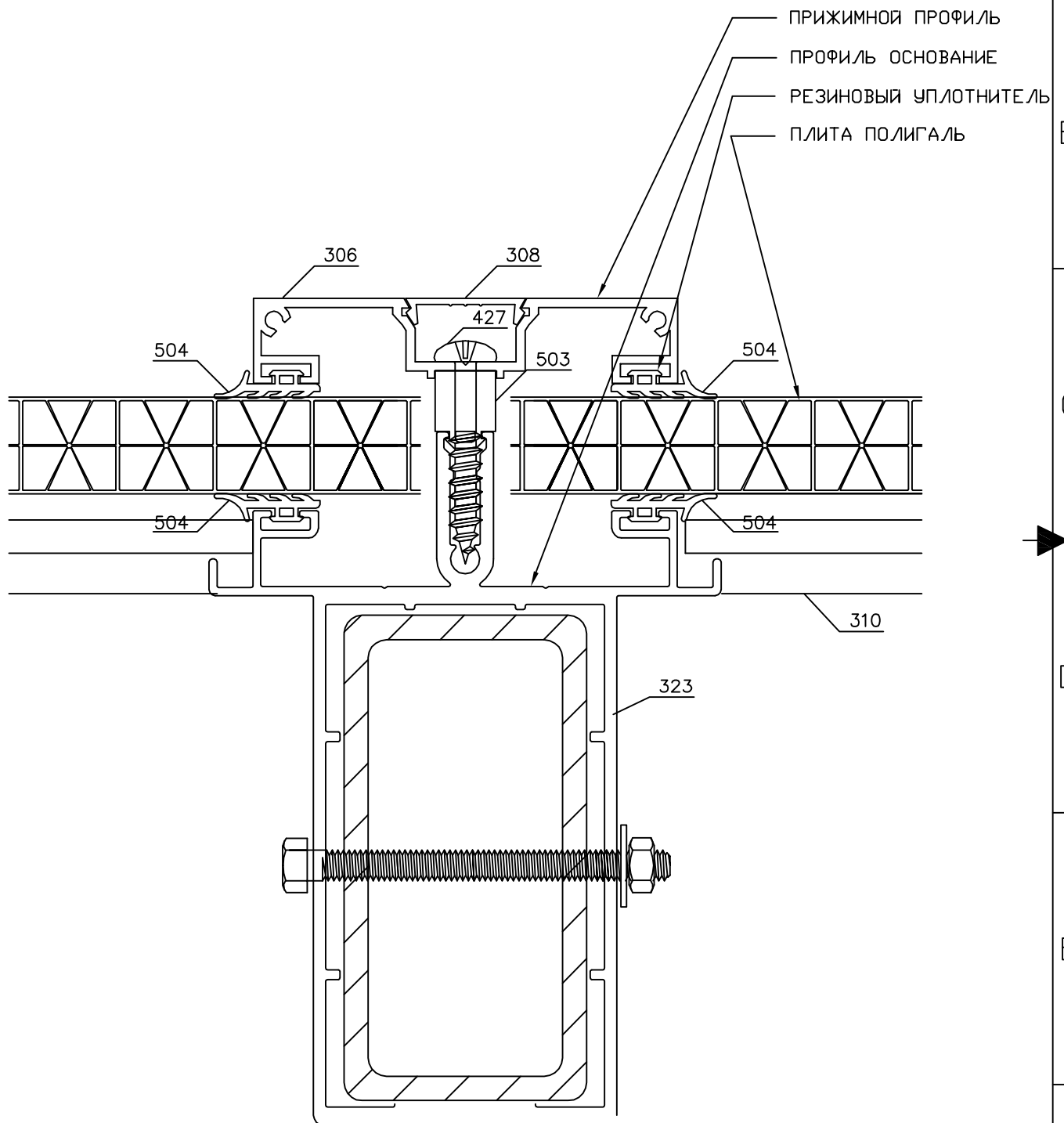
E-mail: vostok@polygalvostok.com

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET

УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ СИСТЕМА 6-35



POLYGAL®
TECHNICAL SUPPORT

**POLYGAL TECHNICAL SUPPORT
FOR REVIEW ONLY**

SCALE 1:1

TITLE

E-mail: vostok@polygalvostok.com

DRAWING NUMBER

EDITION

SHEET



BRINGS NATURE IN

Указания по монтажу плит и комплектующих типа НСР производства компании "Полигаль"

"Стораз отмерь, затем отрежь", - советуют мудрые

Этот совет важен вдвойне, когда идет речь о продлении срока службы таких сооружений, как световые фонари, теневые навесы, крытые автостоянки, оранжереи, склады, внутренние перегородки и прочее.

Настоящие рекомендации по монтажу основываются на многолетнем опыте работы компании "Полигаль" по устройству перекрытий и остекления во всем мире и дадут Вам возможность правильного применения плит "Полигаль".

Успехов Вам!

Для безопасности работы при монтаже плит следует:

- ✓ требовать выполнения всех правил безопасности при работе на высоте
- ✓ остерегаться скользких поверхностей
- ✓ остерегаться потери устойчивости в ветренную погоду



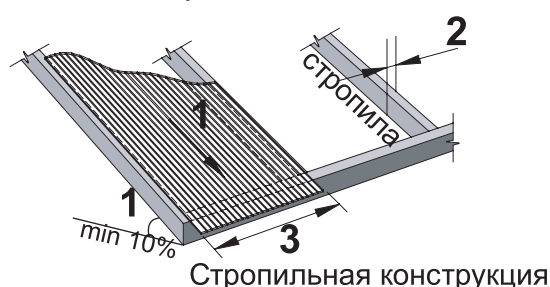
Ассортимент изделий Полигаль

Изделие	Толщина (мм)	Цвет	Размер
Стандартные поликарбонатные пустотные плиты PCSS	6, 8, 10, 16	Прозрачный, Айс, бронза, зеленый, бирюзовый, синий, различные виды специальных покрытий*	Стандартные размеры: ширина 2,1 м, длина 6 м, 12 м. Особые размеры - по согласованию с отделом продаж
Плиты Титан	16		
Соединительные профили НСР		Прозрачный, Айс, бронза, зеленый, бирюзовый, синий, Полишейд серебристый металлик (сильвер).	Стандартные размеры: длина 6 м, Особые размеры - по согласованию с отделом продаж

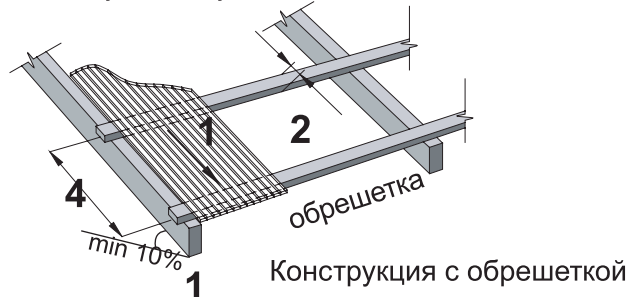
* Сноу, серый, белый, красный, желтый, оранжевый, Гринфиш, серебристый металлик (сильвер),

Проектирование несущей конструкции.

- плиты монтируются таким образом, чтобы их ребра жесткости были параллельны направлению стекания дождевых вод, при этом уклон конструкции должен быть не менее 10 %
- толщина несущих балок должна быть не менее 30 мм для удобной укладки плиты соединительных профилей.



Стропильная конструкция



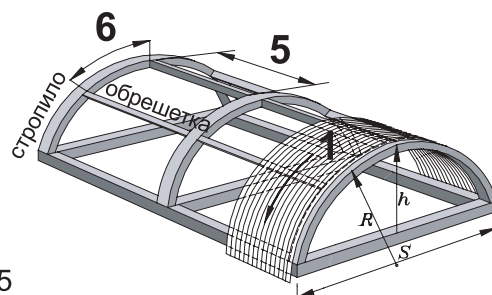
Конструкция с обрешеткой

Рекомендуемые максимальные расстояния между стропилами 3 и между обрешеткой 4 в плоских



Минимально допустимый радиус (R) естественного изгиба плит

Толщина плит	6 мм	8 мм	10 мм	16 мм
Минимально допустимый радиус, м	1.05	1.40	1.75	2.80



Рекомендуемые* максимальные расстояния между обрешеткой 5 и между стропилами 6 в арочных конструкциях, рассчитанные на ветровую нагрузку 100 кг/м².

Тип и толщина плит (мм)	Пролет арки S (см)	Расстояние между стропилами (ширина плиты) в стропильных конструкциях (см)							Расстояние между обрешеткой для плит шириной до 125 см
		300	400			500			
		Высота арки h (см)	45 - 75	60	80	100	75	100	
Стандарт 8, 10		125	95	115	125	80	95	105	110
Стандарт 16 Титан 16		125	-	125	-	125			120



* Убедитесь, что конструкция проверена и разрешена к эксплуатации специалистом.

Хранение плит до монтажа:

- хранение плит должно производиться на ровном поддоне ;
- при хранении плиты должны быть защищены от воздействия прямого солнечного излучения ;
- нельзя накрывать плиты мягкой пленкой из ПВХ .

Подготовка несущей конструкции .

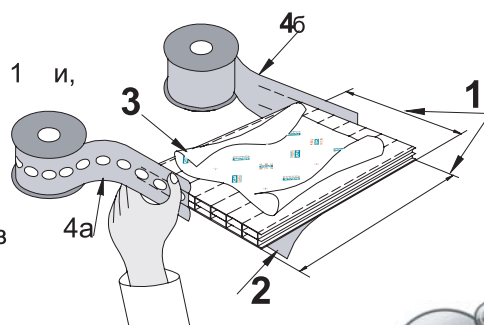
- по окончании сварочных работ и до начала монтажа необходимо выполнить окрасочные работы ;
- до заказа изделий компании Полигаль следует проверить на объекте размеры конструктивных элементов и подготовить проект покрытия

Комплектующие изделия компании Полигаль , необходимые для монтажа:

Наименование изделия		Каталожный номер			
		для плит 6 мм	для плит 8 мм	для плит 10 мм	для плит 16 мм
Конечный алюминиевый профиль		327	311	312	313
Профиль -крышка из поликарбоната		210			211
Профиль- основание из поликарбоната		207			
Профиль из поликарбоната для заполнения зазоров		226			313
Болт для крепления профиля – базы к конструкции		412 (для стальных конструкций) 421 (для деревянных конструкций)			
Болт для крепления плит к конструкции		400 (для стальных конструкций) 422 (для деревянных конструкций)			
Герметичные прокладки		473			
Перфорированная алюминиевая клейкая лента		508		509	
Сплошная алюминиевая клейкая лента		512		513	

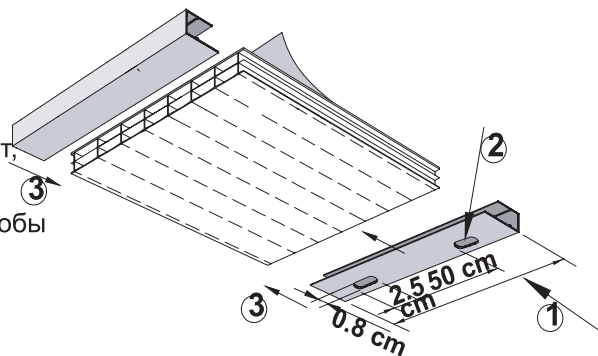
Подготовка плит:

- нарезать плиту пилой Jigsaw в соответствии с требуемыми размерами 1 и, если необходимо, снять клейкую ленту с торцов плиты.
- снять полиэтиленовую пленку серого цвета 2 .
- приподнять примерно на 10 см с каждого края плиты цветную полиэтиленовую пленку с логотипом Полигаль 3 .
- приклеить перфорированную алюминиевую ленту 4а на нижний обрез плиты, а сплошную – на верхний 4б .



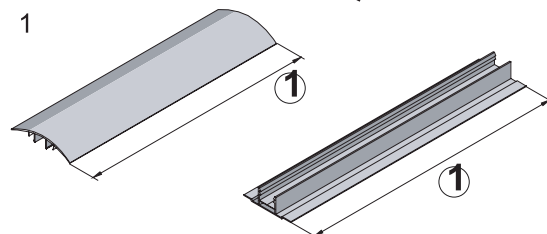
Подготовка замыкающего профиля:

- отрезать пилой по металлу алюминиевый профиль (см. таблицу комплектующих) длиной, равной ширине плиты, для которой он предназначен;
- просверлить в профиле, предназначенном для нижнего обреза плит, отверстия для отвода конденсата 2 ;
- надеть алюминиевый профиль UP на край плиты таким образом, чтобы его короткая часть была сверху 3 ;



Подготовка соединительных профилей:

- отрезать нужной длины профиль-основание (207) и профиль-крышку (210) 1
- В арочных конструкциях следует добавить к длине профиля-крышки 2 см по сравнению с длиной базы;
- при присоединении к неметаллической конструкции, просверлить в профиле – основании отверстия диаметром 7 мм на расстоянии 50 см один от другого для стропильной конструкции или в соответствии с месторасположением обрешетки.



Указания по монтажу покрытий в конструкциях с обрешеткой.

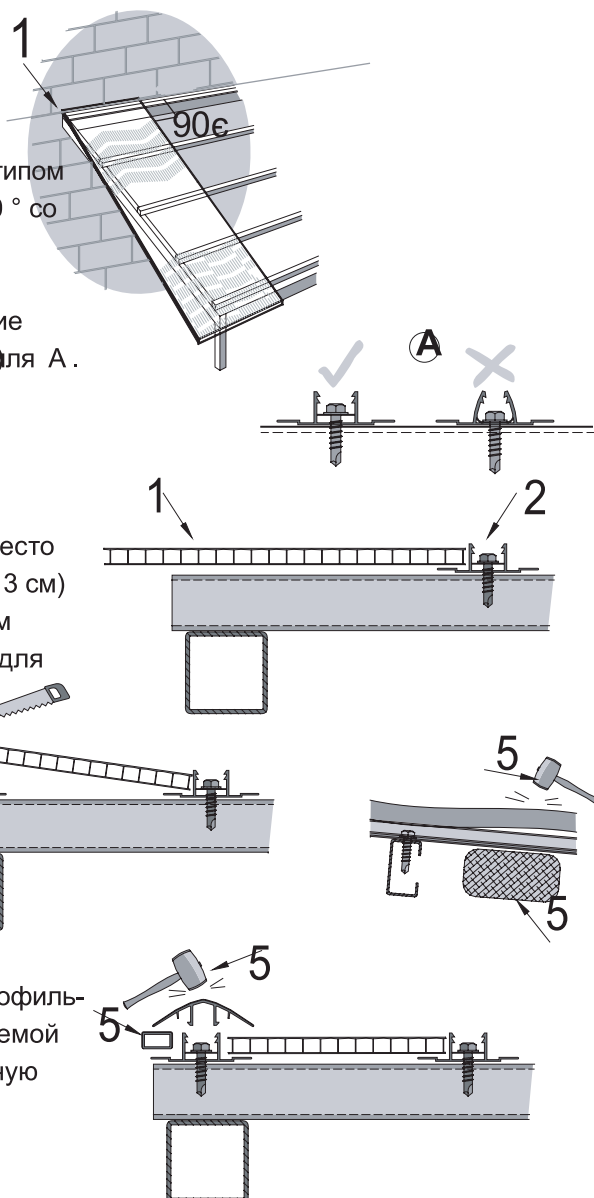
1-й этап – установить плиту стороной, защищенной цветной с логотипом пленкой, вверх таким образом, чтобы край плиты составил угол 90° со стеной.

2-й этап – установить профиль-основание под край плиты и прикрепить болтом к обрешетке. При этом, надо обратить внимание на то, чтобы болт не прорывал и/или не сдавливал мембрану профиля А.

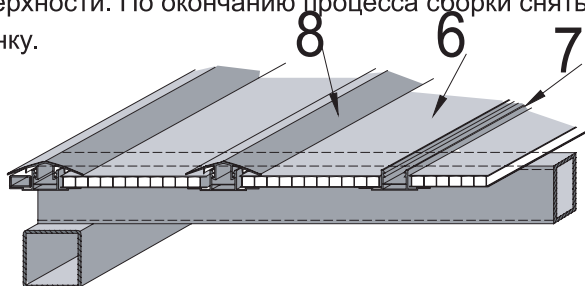
3-й этап – установить профиль-основание по краю конструкции.

4-й этап – подогнать размеры плиты по расстоянию между соединительными профилями.

5-й этап - поставить профиль 226 в зазор, образуемый крышкой и основанием по боковому краю крыши (в плитах толщиной 6 мм вместо профиля N 226 применять обрезок плиты той же толщины шириной 3 см) и установить профиль-крышку, крепя его к основанию посредством резинового молотка и, одновременно, подставляя снизу болванку для противодействия удару.



Последующие этапы – поочередно устанавливаются плиты 6, профиль-база 7 защелкивается крышка 8 и так далее до конца монтируемой поверхности. По окончании процесса сборки снять верхнюю цветную пленку.



Указания по монтажу на стропильные конструкции.

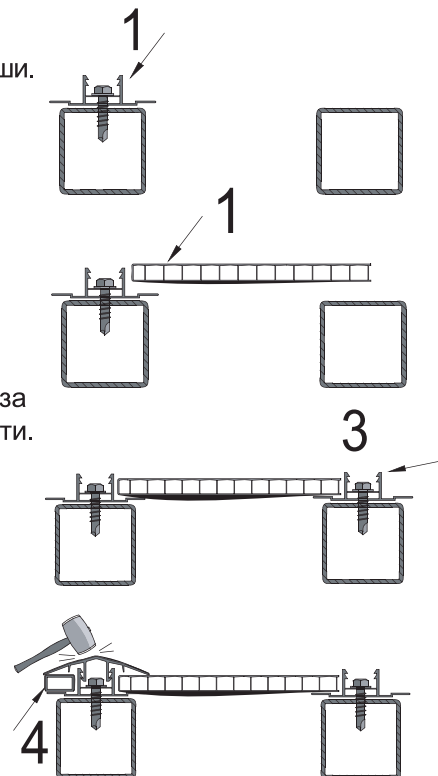
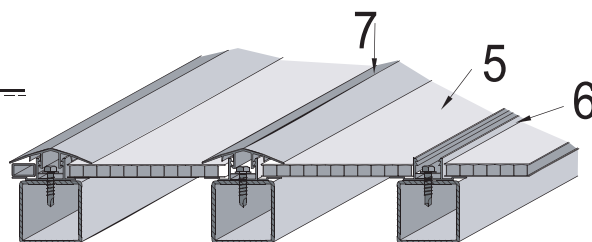
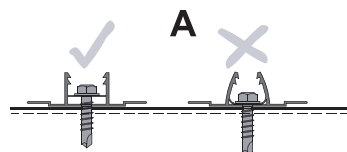
1 - й этап – присоединить болтом профиль-базу к обрешетке у бокового края крыши. Обратить внимание на то, чтобы болт не прорывал и/или не сдавливал мембрану профиля А.

2 - й этап – установить плиту стороной, защищенной цветной с логотипом пленкой, вверх вплотную к ножкам профиля.

3 - й этап - подложить под плиту очередной профиль-базу и присоединить его к стропиле.

4 - й этап – поставить профиль 226 в зазор, образуемый крышкой и базой у бокового края крыши, и установить профиль-крышку, прикрепляя его к базе посредством резинового молотка.

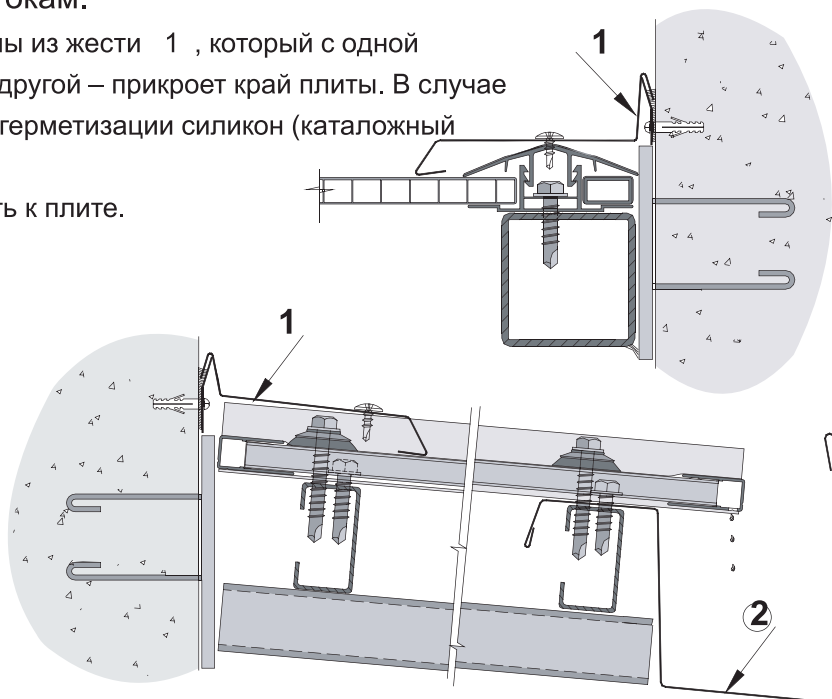
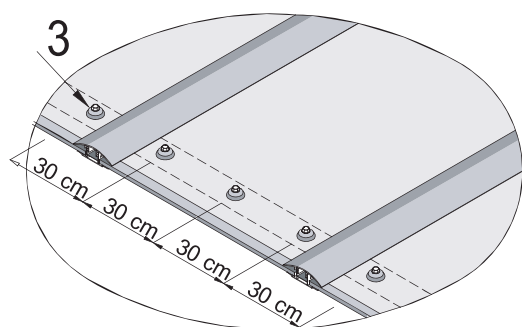
Последующие этапы – поочередно устанавливается плита 5, профиль-база 6, защелкивается крышка 7 и так далее до конца монтируемой поверхности. По окончании процесса сборки, снять верхнюю цветную пленку.



Присоединение к стенам и водостокам.

- изготовить элемент необходимой формы из жести 1, который с одной стороны будет присоединен к стене, а с другой – прикроет край плиты. В случае необходимости, следует применять для герметизации силикон (каталожный номер 507);

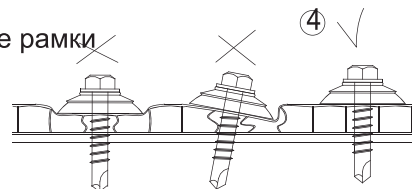
- изготовить водосток 2 и присоединить к плите.



Завершающие работы – отделка и укрепление конструкции.

- установить укрепляющие болты с герметичными прокладками по длине рамки конструкции 3.

- обратить внимание на то, чтобы плиты при установке болтов не были передавлены 4.



Техническая поддержка: E-mail: techsupport@polygal.com

Полная информация о изделиях компании Полигаль на сайте www.polygalrussia.ru

Предоставленная здесь ознакомительная информация не является гарантией компании. Поликарбонат – это термопластик, и в соответствии с противопожарными нормами является умеренно горючим материалом. Следует предохранять плиты во время хранения в заводской упаковке от воздействия прямых солнечных лучей, от ароматических чистящих средств, от химических веществ, несовместимых с поликарбонатом. В целом при работе с материалом следует придерживаться обычных мер предосторожности для предупреждения возгорания в соответствии с указаниями противопожарных служб.

